

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

08/2025

Juntas Espiraladas según Norma ASME B 16.20, tipo SW y SWI

Son juntas semimetálicas de gran espectro de aplicación, desde poco comprometidas hasta servicios críticos, gracias a su gran resiliencia, por su particular diseño.

Se fabrican enrollando en espiral una tira metálica en forma de V y una tira de material de relleno no metálico. La tira metálica sujeta el material de relleno, lo que proporciona a la junta resistencia mecánica y resiliencia. Las juntas espiraladas pueden reforzarse con un anillo de centrado exterior o un anillo de retención interior. El anillo de centrado exterior controla la compresión y mantiene la junta centrada dentro del círculo de pernos. El anillo de retención interior aumenta la rigidez axial y la resiliencia de la junta.

Espiraladas Tipo SW

Componentes:

- Aro Centrador o Exterior: Acero al Carbono, bicromatizado
- Fleje del espiralado: Acero Inox. AISI 316L o AISI 304
- Relleno del espiralado: Grafito flexible expandido, 99% de pureza

